THUNDER LASER

PLASTITECH
soluzioni per il dopostampa

Serie Thunder AccuMetal

Taglio laser dei metalli ad alta precisione

Veloce. Stabile. Flessibile. Intelligente



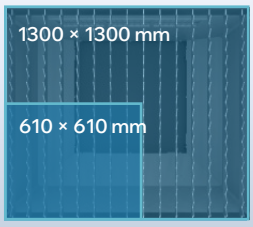
La piattaforma professionale per il taglio di precisione dei metalli

Thunder AccuMetal è una piattaforma professionale di taglio laser a fibra, progettata per produrre pezzi in metallo in modo preciso, efficiente e flessibile. Pensata per una qualità elevata e per crescere verso l'automazione, unisce precisione, grande capacità di taglio, velocità, stabilità e comandi intuitivi in un'unica soluzione industriale.

Ideale per pezzi di precisione, piccole serie, lavori su misura e produzioni flessibili.



Area di lavoro



500 mm/s
Velocità massima

1,8-2 G
Accelerazione massima



Guide lineari tedesche classe P

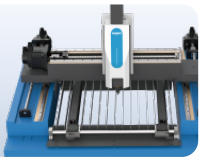


Taglio dei metalli ad alta precisione

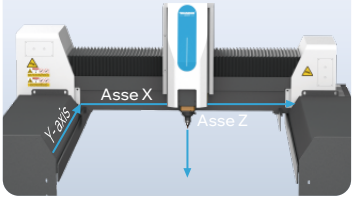


1500 W
Potenza stabile

Basamento fresato a portale



Ripetibilità
±0,02 mm



Servosistema ad alta risposta



Software intelligente e semplice





Prima la sicurezza

Materiali compatibili


Acciaio inox

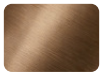

Acciaio al carbonio


Alluminio


Ottone


Argento


Titanio


Bronzo


Acciaio legato

...

Le 6 caratteristiche principali di AccuMetal

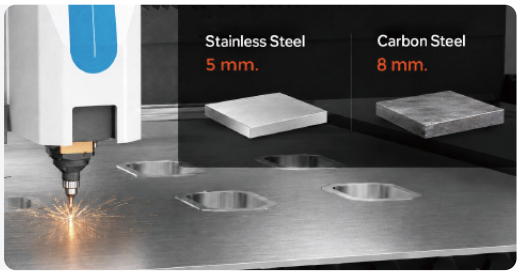


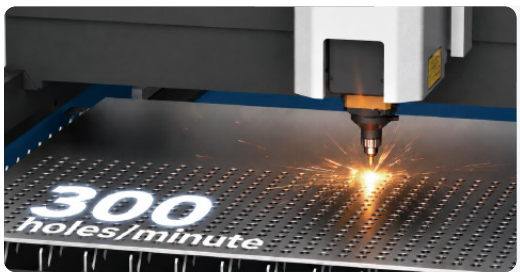
Progettata per la precisione

Ripetibilità di posizionamento di 0,02 mm per pezzi in metallo costanti e di alta qualità.

Taglio dei metalli potente

Grande capacità di taglio per lavorare metalli diversi: fino a 8 mm di acciaio al carbonio e 5 mm di acciaio inox.





Velocità senza compromessi

500 mm/s di velocità e 2 G di accelerazione per produrre di più con un taglio reattivo.

Stabile nel tempo

Un progetto di sistema ottimizzato garantisce prestazioni industriali stabili e costanti nel tempo.



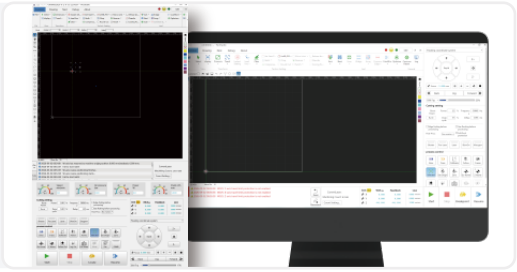


Produzione flessibile, pronta per l'automazione

Piattaforma flessibile per produzioni varie, con possibilità di integrazione ampliabili.

Software intelligente, lavoro semplificato

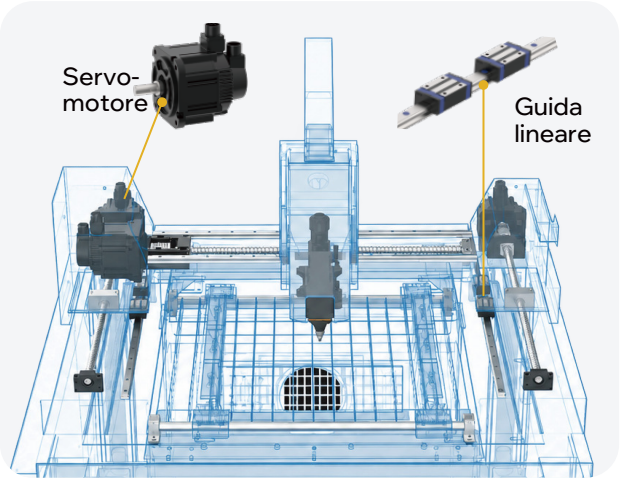
Funzioni di taglio intelligenti semplificano l'impostazione, ottimizzano i percorsi e snelliscono il lavoro di ogni giorno.



Come nasce una precisione stabile

Struttura rigida

Il telaio modulare in acciaio e il basamento del portale lavorato di precisione riducono le vibrazioni e mantengono stabile il taglio nel tempo.



Movimentazione di precisione

Servomotori, guide lineari di alta precisione e viti a ricircolo di sfere assicurano movimenti fluidi e precisi per risultati di taglio costanti.

Sistema di taglio stabile

Potenza laser stabile, testa di taglio di precisione e controllo del gas di assistenza danno bordi puliti e sfondamenti affidabili.



Controllo e sicurezza

Controllo in tempo reale, protezioni di sicurezza e interfaccia pronta per l'automazione per una produzione più sicura e controllata.

Software intelligente, lavoro semplificato

Dal layout allo sfondamento, AccuMetal aiuta a ridurre le impostazioni manuali, ottimizzare i percorsi di taglio e ottenere pezzi in metallo più puliti e costanti.

1

Preparazione più rapida

- Nesting con un clic
- Ricerca automatica del bordo

2

Percorsi di taglio più intelligenti

- Taglio continuo ottimizzato
- Taglio a lato comune
- Attacchi e uscite

3

Sfondamento più pulito

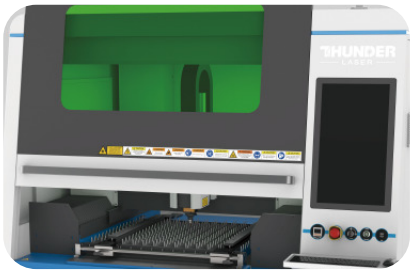
- Sfondamento in più fasi
- Scarico delle scorie di sfondamento

4

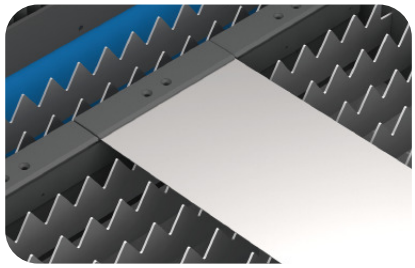
Produzione affidabile

- Aggiramento automatico degli ostacoli
- Microgiunzioni senza segni

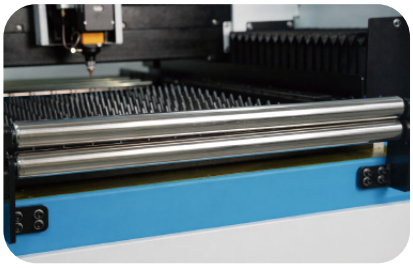
Funzioni pratiche



Ampia apertura frontale per caricare facilmente



Bloccaggio di precisione delle lamiere sottili



Barra di pressione frontale per lamiere e rotoli

Applicazioni versatili



Arredo casa



Produzione di utensili



Insegne e targhette



Regali e personalizzazione



Gioielli e moda



Arte e artigianato



Dispositivi medici



Beni di consumo e outdoor



Componenti elettromeccanici



Minuteria metallica



Accessori elettronici

Dati tecnici





Modello	AccuMetal 24	AccuMetal 51
Dimensioni (L x P x H)	1750 × 1590 × 2260 mm	2130 × 2450 × 2260 mm
Area di lavoro	610 × 610 mm	1300 × 1300 mm
Dimensione massima del materiale	620 × 620 mm	1310 × 1310 mm
Sorgente laser	fibra, 1500 W	
Ripetibilità di posizionamento	±0,02 mm	
Velocità massima	500 mm/s (30 m/min)	
Accelerazione massima	2,0 G	1,8 G
Peso netto	1300 kg	2000 kg
Corsa asse Z	70 mm	
Altezza massima di lavorazione	50 mm	
Carico massimo del piano	500 kg	1000 kg
Spessore massimo, taglio pulito senza bava	acciaio al carbonio 8 mm, acciaio inox 5 mm, alluminio 3 mm, ottone 2 mm	
Spessore massimo, solo taglio passante	acciaio al carbonio 16 mm, acciaio inox 6 mm, alluminio 4 mm, ottone 3 mm	
Gas di assistenza	aria, ossigeno, azoto	
Porta passante	anteriore e posteriore, altezza 180 mm (materiale fino a 40 mm)	
Raffreddamento	ad acqua	
Alimentazione	trifase 380 V, 50 Hz	
Potenza nominale	9 kW	
Sistema di controllo	NcStudio V15 (Weihong LS2000M)	
Formati file	DXF, DWG, PLT	
Sicurezza e conformità	CE, FDA Classe 2	
Garanzia	12 mesi	
Optional	Telecamera per lavorazioni con visione; asse rotante con interfaccia dedicata, per pezzi cilindrici; compressore d'aria per il taglio ad aria compressa	

PLASTITECH S.R.L. – Via Marze 32 – 36060 Romano d'Ezzelino (VI)
Tel. +39 0424 513618 – info@plastitech.it – www.plastitech.it

PLASTITECH
soluzioni per il dopostampa